

# 製品等の説明書

(マット類)

防炎製品の種類 (用途・種類)	マット類 (○○○○マット)
商品名又は銘柄	防炎 2900 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; float: right;">防炎加工後の重量を記載する。</div>

区分	素材・混用率 表面加工	組織 形状 (高さ)	番手・密度	質量 (g/m <sup>2</sup> )	材料等	
					毒性審査 コード	製品番号 (試験結果通知書番号)
パイル	ポリエステル 100% [防炎加工]	カット (10.0 mm)	2,000dtex/ 1/8 ゲージ			
基 布	ポリエステル 70% ポリプロピレン 30%			900	1A-32 1A-46 1A-17 2B-43	---
バッキング材	合成ゴム (SBS) 100%					

防炎加工の有無	パイル : 有	「防炎製品毒性審査基準」別表1~5に記載の素材、防炎薬剤等から該当する毒性審査コードを記入する。 表中に記載が無いものを使用する場合は、毒性審査の申請をする。
防炎薬剤名 毒性審査コード	防炎薬剤 ×××× 2B-43	
防炎薬剤付着量	50 g/m <sup>2</sup>	
その他の 記入欄		防炎加工方法、その他特記事項を記入する。

注 1 表面に印刷をしている場合は、印刷方法及び基本色を「素材・混用率、表面加工」欄に記入すること。

2 「番手・密度」欄の密度は、織物物についてはウェーブ・コースを記入すること。

後加工の場合及び表面コーティング等の材料に合は、防炎薬剤付着量を省略することができる。

防炎薬剤を混入する方法による場合に記入する。