

製品等の説明書

(災害用間仕切り等、
ローパーティションパネル、
展示用パネル、祭壇)

防災製品の種類	祭壇	
商品名又は銘柄	防災 2600	防災加工後の重量を記載する。

区分	素材・混用率 表面加工	組織	番手・密度	質量 (g/m ²)	材 料 等	
					毒性審査 コード	製品番号 (試験結果通知書番号)
完 成	表面A	パルプ 100% [防災加工]		500	4A-1 2B-38 4B-5	---
	表面B	表面A と同じ				
品	中 間	パルプ 100% [防災加工]		1,500	4A-1 2B-38 4B-5	---
	厚 さ	表面A : 0.7 mm 合 計 : 6.4 mm	表面B : 0.7 mm		中 間 5.0 mm	

「防災製品毒性審査基準」別表1~5に記載の素材、防災薬剤等から該当する毒性審査コードを記入する。
表中に記載が無いものを使用する場合は、毒性審査の申請をする。

防 災 加 工	防災加工の有無	表面A・B、中間 : 有
	防 災 薬 剤 名 毒性審査コード	防災薬剤 ×××× 2B-38、4B-5
	防災薬剤付着量	15 g/m ²
	そ の 他	← 防災加工方法、その他特記事項を記入する。

注 ↑ 1 表面A・Bの構成が同一の場合は、「表面A」欄にのみ記入すること。
2 表面に印刷をしている場合は、印刷方法及び基本色を「素材・混用率、表面加工」欄に記入すること。

後加工の場合及び表面コーティング等の材料についてはウェール・コースを記入すること。
また、薬剤を混入する方法による場合に記入する。この場合は、防災薬剤付着量を省略することができる。