

# 製品等の説明書

( 災 害 用 間 仕 切 り 等 、  
 ローパーティションパネル、  
 展 示 用 パ ネ ル 、 祭 壇 )

防災製品の種類	ローパーティションパネル	
商品名又は銘柄	防災 2400	防災加工後の重量を記載する。

区 分	素材・混用率 表面加工	組 織	番手・密度	質 量 (g/m <sup>2</sup> )	材 料 等		
					毒性審査 コード	製品番号 (試験結果通知書番号)	
完 成	表面A	ポリエステル 100% [防災加工]	平織	750d×750d 33×33	250	1A-32	---
	表面B	表面A と同じ					
品	中 間	パルプ 100% [防災加工]			1,500	4A-1 2B-38 4B-5	---
	厚 さ	表面A : 0.7 mm 合 計 : 9.4 mm	表面B : 0.7 mm	中 間	8.0 mm		

「防災製品毒性審査基準」別表 1~5 に記載の素材、防災薬剤等から該当する毒性審査コードを記入する。  
 表中に記載が無いものを使用する場合は、毒性審査の申請をする。

防 災 加 工	防災加工の有無	表面 A・B、中間 : 有
	防 災 薬 剤 名 毒性審査コード	防災薬剤 ×××× 2B-38、4B-5
	防災薬剤付着量	15 g/m <sup>2</sup>
	そ の 他	← 防災加工方法、その他特記事項を記入する。

注 1 表面 A・B の構成が同一の場合は、「表面 A」欄にのみ記入すること。  
 2 表面に印刷をしている場合は、印刷方法及び基本色を「素材・混用率、表面加工」欄に記入すること。

後加工の場合及び表面コーティング等の材料についてはウェール・コースを記入すること。  
 防災薬剤を混入する方法による場合に記入する。場合は、防災薬剤付着量を省略することができる。