

# 製品等の説明書

(木製等ブラインド)

防炎製品の種類	木製等ブラインド
商品名又は銘柄	防炎 2200 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; float: right;">防炎加工後の重量を記載する。</div>

区分	素材・混用率	厚さ (mm)	質量 (g/m <sup>2</sup> )	材料等	
				毒性審査 コード	製品番号 (試験結果通知書番号)
主要本体 (スラット)	ポリ塩化ビニル 100%	2.0	1,800	1A-38 5C-8 2B-6 2B-43	---
		スラット向き (横型 / 縦型)	スラット断面 (平面、波型等)		
		横型	平面		
表面加工	防炎加工 インクジェット／UV硬化インク ( C、M、Y、K )				

防炎加工の有無	有	「防炎製品毒性審査基準」別表1～5に記載の素材、防炎薬剤等から該当する毒性審査コードを記入する。 表中に記載が無いものを使用する場合は、毒性審査の申請をする。
防炎薬剤名 毒性審査コード	防炎薬剤 ×××× 2B-6、2B-43	
防炎薬剤付着量	180 g/m <sup>2</sup>	
その他の 記入欄		防炎加工方法、その他特記事項を記入する。

注 1 表面に印刷をしている場合は、印刷方法及び基本色を「表面加工」欄に記入すること。

後加工の場合及び表面コーティング等の材料には、防炎薬剤付着量を省略することができる。

防炎薬剤を混入する方法による場合に記入する。