

製品等の説明書

(防災頭巾等、防災頭巾等側地、防災頭巾等詰物類)

防災製品の種類	防災頭巾等
商品名又は銘柄	防災 1600

区分	素材・混用率 表面加工	組織	番手・密度	質量 (g/m ²)	材 料 等		
					毒性審査 コード	製品番号 (試験結果通知番号)	
防災頭巾等 側 地							
防災頭巾等 詰 物 類							
完 成 品	表側地	ポリエステル 100% 表面加工： ポリ塩化ビニル樹脂 100% [防災薬剤入]	平織	50d×75d 120×80	280	1A-32 1A-38 2B-6	HA○○○○○
	裏側地	難燃ポリエステル 50% ポリエステル 50%	平織	30d×30d 80×60	120	1A-36 1A-32	HA×××××
	詰 物	中わた： 難燃ポリエステル 50% ポリエステル 50%	不織布	6.6dt	200	2A-1 1A-32	HB△△△△△

使用する材料は、それぞれ防災頭巾等側地及び
防災頭巾等詰物類の試験適合品であること。
製品番号又は試験受付番号を記載する。

防災加工後の重量を記載する。

「防災製品毒性審査基準」別表 1～5（側地は別表 1～3）に記載の
素材、防災薬剤等から該当する毒性審査コードを記入する。
表中に記載が無いものを使用する場合は、毒性審査の申請をする。

防 災 加 工	防災加工の有無	表側地 : 有
	防 災 薬 剤 名 毒性審査コード	防災薬剤 ×××× 2B-6
	防災薬剤付着量	180 g/m ²
	そ の 他	← 防災加工方法、その他特記事項を記入する。

注 1 表面に印刷をしている場合は、印刷方法及び基本色を「素材・混用率、表面加工」欄に記入すること。

2 「番手・密度」欄の密度は、紐や物についてはウェール・コースを記入すること。

後加工の場合及び表面コーティング等の材料に
防災薬剤を混入する方法による場合に記入する。