

試料明細書

〔カーテン、布製ブラインド、暗幕〕
〔どん帳、舞台幕、工事用シート〕

記入例：カーテン（織物） 赤字

防災対象物品等の種類		カーテン		素材別に混用率を記入。トータルは100%とする。 難燃ポリエステルやカチオン可染糸は通常ポリエステルと区分する。	
商品名又は銘柄		〇〇〇〇			
製造会社名（生産国名）		△△△株式会社		(日本)	
イ	素材・混用率	ポリエステル 80%、カチオンポリエステル 20%		織機に配置された全ての糸種を記入。 刺繍糸等の特殊糸は () 付きで記入する。	
	組 織	平織（刺繍入り）		複合製品の場合は、 基布について記入する。	
	番手又は織度	たて 70D	よこ 70D+90D (CD 糸) +600D (刺繍糸)		
	密 度	たて 144 本/インチ	よこ 76 本/インチ		
	基布以外の素材	なし		基布にコーティングやディッピングがある場合は樹脂種類や成分を記入。 記載例：表面にアクリル樹脂	
	質 量	110 g/m ² （複合製品の場合は総質量）			
整 理 加 工 〔染色・樹脂 加工など〕	・機能加工（消臭・抗菌・防汚・撥水等）を行っている場合は、機能加工名称、加工剤名、 加工処方を明記すること 機能加工を行っていない場合は「機能加工なし」と明記すること 機能加工なし				
ロ	防 炎 薬 剤 名	「防災薬剤成分表」に記載のとおり (薬剤の商品名及び主成分の化学品名と組成%を「防災薬剤成分表」に必ず明記すること)			
	防災処理の工程	・防災加工時の防災薬剤の薬液濃度或いは付与濃度を明記すること ・防災加工方法（浸漬法・染色同時加工法・パッドシステム連続法等）を明記すること ・防災加工時の処理時間及び温度を明記すること 染色同時加工 14%o. w. f 130℃×30 分			
洗 たく 等 の 種 類		イ 水洗い洗たく及びドライクリーニング ロ 水洗い洗たく ハ ドライクリーニング ニ 洗たくなし ホ 温水浸漬			
備 考		横使い 特記（横使いやプリント加工等）がある場合は記入。 難燃ポリエステルの場合は製造会社又は銘柄や薬剤名の情報を記入する。			

注 1 この用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
2 製造会社が日本以外の場合は、生産国名を () 内に記入すること。
3 防災素材製品はイ欄のみ、後加工品はイ欄・ロ欄とも記入すること。
4 洗たく等の種類は、イ～ホのうち必要なものを○で囲むこと。